

Protección de una Planta Industrial frente a Riesgos USB con SafeDoor



Reto

La compañía necesitaba mantener sus sistemas industriales actualizados y operativos sin comprometer la seguridad IT/OT. El uso frecuente de dispositivos USB para tareas de mantenimiento y actualización generaba riesgos de malware, falta de trazabilidad, accesos no controlados y posibles interrupciones en producción. Por ello, requería una solución segura, centralizada y auditable para gestionar las intervenciones técnicas en planta.

Solución

Implementación de SafeDoor como plataforma centralizada para la gestión segura de dispositivos USB en planta. La solución permitió: - Autorizar únicamente dispositivos previamente validados. - Registrar todas las conexiones e intervenciones realizadas. - Automatizar los protocolos de acceso a equipos industriales. - Generar evidencias de auditoría para cumplimiento normativo. - Reducir la dependencia de procesos manuales de supervisión

Beneficio

La solución permitió controlar el uso de dispositivos USB en entornos industriales críticos, reduciendo riesgos de ciberseguridad y mejorando la trazabilidad de las intervenciones en planta. Como resultado, la compañía reforzó la seguridad operacional, eliminó accesos no autorizados, facilitó el cumplimiento normativo y mejoró la gestión de proveedores y personal de mantenimiento.

Tecnología utilizada



Industrial OT



Ciberseguridad



Sistemas y componentes
de automatización